



PROHLÁŠENÍ O SHODĚ

(v souladu s ISO/IEC 17050-1)

číslo: VK/PS/19/03

Výrobce: TŘINECKÉ ŽELEZÁRNY, a.s.
Provoz VK – Koksovna a druhotné suroviny
Průmyslová 1000, Staré Město
739 61 TŘINEC

Společnost zapsaná v obchodním rejstříku Krajského soudu v Ostravě, oddíl B, vložka 146.
IČ: 18050646, DIČ: DIČ: CZ699002812

Výrobek: Litá konvertorová struska (LKS)
Typ výrobku: LKS *d/D* dle PN TŽ 72 2010,
kde „*d*“ je rozměr nejmenšího a „*D*“ rozměr největšího zrna LKS, udaný v milimetrech.

Použití výrobku: LKS je určena pro použití jako součást vsázky k výrobě surového železa ve vysokých pecích, je rovněž určena výrobcům cementu a tepelně-izolačních materiálů nebo jiným odběratelům pro specifické využití jejího chemického složení či pevnostních a granulometrických vlastností dodávaného materiálu (mj. např. jako posypový materiál k zimnímu posypu komunikací nebo součást pryskyřičných povrchů sportovních areálů, součást konstrukčních vrstev polních cest, násypy, zásypy, obsypy inženýrských sítí, a pod.).

Pozn.: LKS není doporučováno používat jako kamenivo pro stavební účely (do betonů a malt).

Základní informace o výrobku viz str. 2.

Výrobce prohlašuje a potvrzuje na svou výlučnou odpovědnost, že pro uvedený výrobek bylo provedeno posouzení shody vlastností s požadavky technických předpisů.

Technické předpisy použité při posouzení shody:

PN TŽ 72 2010, revize č. 1 s účinností od 1.9.2013

Použitý způsob posouzení shody: Posouzení shody je zajišťováno dle § 12 odst. (3) písmeno f) zák. č. 22/1997 Sb., konkrétně ověřováním statisticky vybraného vzorku výrobku na shodu se stanovenými požadavky, prováděném výrobcem. Je zajištěna průběžná výrobní kontrola kvality výrobku laboratořemi výrobce i externími laboratořemi.

Identifikační údaje dokladů o zkouškách a posouzení shody:

Protokoly o zkoušce (chemické složení)	č. CZ/2015/10195-7	ze dne: 29.09.2015	vydaný: AL č.1609 Enviform
Protokol o zkoušce (radiace)	č. RI-046/15	ze dne: 21.04.2015	vydaný: ZL č. 1053 VÚHZ a. s.
Protokol o zkoušce (výluh)	č. PR1513686	ze dne: 18.03.2015	vydaný: AL č. 1163 ALS GROUP
Protokol o zkoušce (ekotoxická)	č. PR1513635	ze dne: 20.03.2015	vydaný: AL č. 1163 ALS GROUP
Bezpečnostní list pro "Litá konvertorová struska"		ze dne: 01.06.2017	vydaný: Enviform a.s.

Technická dokumentace výrobku je průběžně doplňována zprávami laboratoří o vyhodnocení dohledů nebo kontrol. Veškeré protokoly jsou zákazníkům k dispozici na vyžádání.

Výrobce TŘINECKÉ ŽELEZÁRNY, a.s. potvrzuje, že vlastnosti výrobku splňují základní požadavky uvedených technických předpisů, a že výrobek je za podmínek obvyklého, výrobcem určeného použití bezpečný. Výrobce přijal opatření, kterými zabezpečuje shodu všech výrobků uváděných na trh s technickou dokumentací a se základními požadavky.

V Třinci dne 23.5.2019

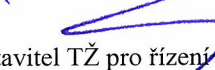


TŘINECKÉ ŽELEZÁRNY, a.s.

Průmyslová 1000, Staré Město

739 61 Třinec

100


Ing. Jiří Konderla
představitel TŽ pro řízení výroby a prodeje struskových výrobků

**TŘINECKÉ ŽELEZÁRNY, a.s., Průmyslová 1000, Staré Město, 739 61, Třinec**
Základní informace o výrobku**Litá konvertorová struska (LKS)**
dle podnikové normy PN TŽ 72 2010**1. VŠEOBECNĚ**

1.1 LKS vzniká jako vedlejší produkt při výrobě oceli v konvertoru. Žhavá tekutá struska je po odlití oceli z konvertoru vylita do struskových pánví a v nich převezena na středisko NSH (Nové Struskové Hospodářství). Na NSH je struska přelita ze struskových pánví do vyčleněného chladicího pole a chladícím účinkem ovzduší, v kombinaci s postříkem z vodních děl, je zchlazena. Vylévání strusky, její chlazení, rozrušování, separace případných ocelových sliťků a těžba se provádí v souladu se základním technologickým předpisem ZTP „Práce na NSH“.

1.2 Po zpracování na NSH je LKS převezena na struskoviště „Mlýnice strusky“. Zpracování LKS je podřízeno dokumentu ZTP „Práce na mlýnici strusky“ a návazným technickým a technologickým předpisům, které zajišťují aby výroba zabezpečila požadavky zákazníka na parametry dodávané LKS, především z hlediska chemického složení a zrnitosti požadované frakce.

1.3 Označování výrobku:

Litá konvertorová struska (LKS), frakce d/D, podle PN TŽ 72 2010,
kde „d“ je rozměr nejmenšího a „D“ rozměr největšího zrna LKS, udaný v milimetrech.
Příklady: LKS 0/8 dle PN TŽ 72 2010, LKS 16/63 dle PN TŽ 72 2010

1.4 LKS je běžně vyráběna a dodávána v následujících frakcích:
0/8, 8/11, 11/22, 16/63.

2. TECHNICKÉ POŽADAVKY**2.1** Chemický rozbor v sušině ze sesypného dekádního vzorku:

Závazně		Orientačně
Fe _{celk.}	min. 19 %	24,26
SiO ₂	min. 9,7 %	10,84
Al ₂ O ₃	min. 1,7 %	2,09
CaO	min. 33 %	37,19
Obsah volného CaO		3 – 9 %
MgO	min. 7 %	10,22
P ₂ O ₅	max. 1,4 %	1,28
S	max. 0,2 %	0,12
Cr ₂ O ₃	max. 1,2 %	0,84
Zn	max. 0,02 %	0,002
MnO	max. 6 %	4,21

2.2 Obsah H₂O /vlhkost/: max. 10%.

2.3 Sypná hmotnost: 1600-2200 kg.m⁻³

2.4 Cizorodé částice: max. 0,5 %

2.5 Zrnitost:

Nadsítné na síť D max. 15 %, propad sítím nejbližší vyšším 100 %

Podsítné na síť d max. 15 %.

2.6 Index hmotnostní aktivity < 1