

PŘÍSLUŠENSTVÍ PRO ŽELEZNIČNÍ SVRŠEK ACCESSORIES FOR RAILWAY SUPERSTRUCTURE



KONTAKTY / CONTACTS



TŘINECKÉ ŽELEZÁŘNY, a. s.
Průmyslová 1000, Staré Město
739 61 Třinec, Czech Republic
phone: +420-558-531 111
www.trz.cz

MORAVIA STEEL a.s.
Průmyslová 1000, Staré Město
739 61 Třinec, Czech Republic
phone: +420-558-532 066
www.moravia-steel.cz

**OBCHODNÍ ZASTOUPENÍ V EVROPĚ
EUROPEAN COMMERCIAL
REPRESENTATIVES**

MORAVIA STEEL UK Ltd.
5 Bradwall Court, Bradwall Road
Sandbach, Cheshire, CW11 1GE, United Kingdom
phone: +44-1270-759 441
e-mail: abudge@moravia-steeluk.co.uk

MORAVIA STEEL SLOVENIJA D.O.O.
Valvazorjeva 14, 3000 Celje, Slovenia
phone: +386 40 785 785
e-mail: msslovenija@moravia-steel.si

MORAVIA STEEL DEUTSCHLAND GMBH
Cliev 19, 515 15 Kürten – Herweg, Germany
phone: +49 2207 847 70
e-mail: service@moravia-steel.de

MORAVIA STEEL ITALIA SRL
Corso Sempione 39, 20145 Milano, Italy
phone: +39-02-349 381 54
e-mail: info@moraviasteelitalia.com

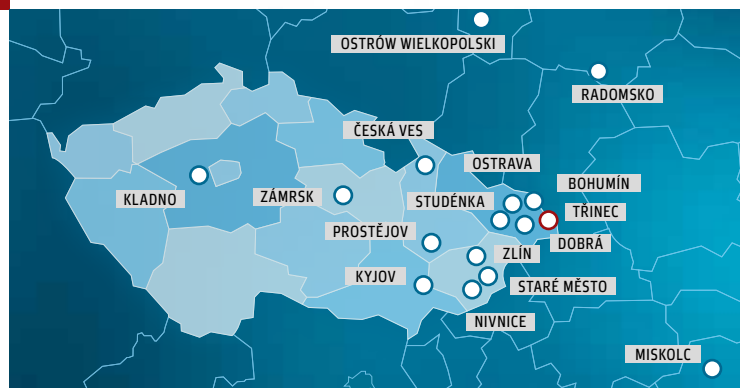
MORAVIA STEEL IBERIA, S.A.
Campo Grande, N 35 – 9 A, 1700 - 087 Lisboa, Portugal
phone: +351 217 826 250
e-mail: geral@msiberia.pt

VÝROBNÍ PROVOZY PRODUCTION UNITS

CZECH REPUBLIC
Třinec, Ostrava, Kladno, Prostějov, Zámorsk,
Zlín, Kyjov, Studénka, Česká Ves, Bohumín,
Staré Město, Nivnice, Dobrá

POLAND
Radomsko, Ostrów Wielkopolski

HUNGARY
Miskolc



SORTIMENT PRO DŮLNÍ A POLNÍ DRÁHY

► Výroba na základě přesné specifikace po dohodě se zákazníkem.

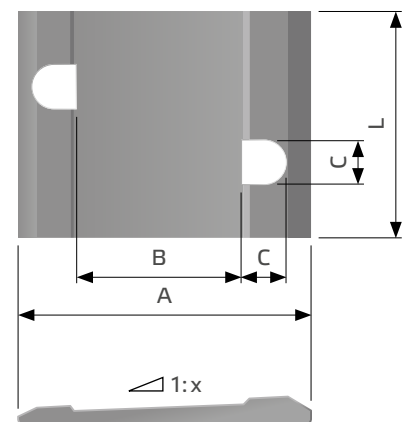
PODKLADNICE				
Použití u kolejnic	93/18 (S18)	115/24 (S24)	115/24 (S24)	
A – Šířka (mm)	150	160	155	
B – Komora (mm)	80	88	91,6	
L – Délka (mm)	115	120	120	130
Sklon $\triangle 1:x$	0	0	1:20	
C – Velikost děr (mm)	17	17	21	23

COMPONENTS FOR MINE AND FIELD TRACKS

► The production based on the exact specification by agreement with the customer.

BASE PLATES			
Application for rails	93/18 (S18)	115/24 (S24)	115/24 (S24)
A – Width (mm)	150	160	155
B – Chamber (mm)	80	88	91.6
L – Length (mm)	115	120	120 130
Inclination $\triangle 1:x$	0	0	1:20
C – Size of holes (mm)	17	17	21 23

PODKLADNICE / MĚŘÍTKO 1:4



BASE PLATE / SCALE 1:4

► Důlní podkladnice a spojky vyrábíme stříhané a děrované.

ZARUČENÉ VLASTNOSTI MATERIÁLU	
Material	11375
Norma	ČSN 411375
Pevnost v tahu	340 ÷ 470 MPa
Tažnost	min. 26 %
Obsah prvků	0,17% C max. 0,045% P, S

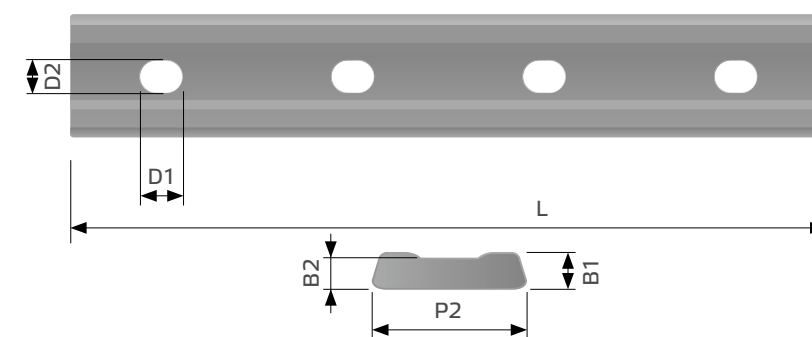
► We produce base plates and fishplates for mine and field tracks sheared and punched.

GUARANTEED PROPERTIES OF MATERIAL	
Material	11375
Standard	ČSN 411375
Tensile strength	340 ÷ 470 MPa
Elongation	min. 26 %
Content of elements	0.17% C max. 0.045% P, S

SPOJKY					
Použití u kolejnic	115/24 E (S24 E)	115/24 I (S24 I)	93/18 (S18)	80/14 (S14)	70/10 (S10)
P2 (mm)	81,2	81,2	62,6	54,0	45,25
B1 (mm)	19	19	12	10	10
B2 (mm)	16	16	-	-	-
D1 (mm)	22	22	18	15	15
D2 (mm)	32	-	24	20	20
L – Délka (mm)	500	500	330	330	300
Hmotnost(kg/m)	10,33	10,33	5,58	4,01	3,35

FISHPLATES					
Application for rails	115/24 E (S24 E)	115/24 I (S24 I)	93/18 (S18)	80/14 (S14)	70/10 (S10)
P2 (mm)	81.2	81.2	62.6	54.0	45.25
B1 (mm)	19	19	12	10	10
B2 (mm)	16	16	-	-	-
D1 (mm)	22	22	18	15	15
D2 (mm)	32	-	24	20	20
L – Length (mm)	500	500	330	330	300
Weight (kg/m)	10.33	10.33	5.58	4.01	3.35

SPOJKA / MĚŘÍTKO 1:5



FISHPLATE / SCALE 1:5

SPECIÁLNÍ ŽELEZNIČNÍ SORTIMENT

► Pro zachování správného rozchodu kolejnic nabízíme rozchodnice a rozpěry.
► Jiné nestandardní rozměry jsme schopni vyrobit po prověření výrobních možností a následně vzájemně dohodě.

SPECIAL RAILWAY PRODUCTS

► We offer gauge bars and spreader bars to maintain the correct rail gauge.
► We are able to produce others non-standard sizes after verifying the production possibilities and the subsequent mutual agreement.

KVALITA A PROFIL SPOLEČNOSTI

- Výrobní proces v Třineckých železárnách je sledován pomocí několika kontrolních bodů a postupů k nim.
- Požadavky odběratelů, předepsané normy, smlouvy a další specifické podmínky jsou zadány do sledovacího systému výrobního procesu tak, aby byla v každém úseku výroby zajištěna nejvyšší jakost oceli a finálního výrobku.
- Třinecké železářny jsou certifikovány certifikačním úřadem TÜV NORD a vlastní následující certifikáty:
 - Systém managementu kvality dle ISO 9001
 - Systém managementu kvality v automobilovém průmyslu dle IATF 16949
 - Systém environmentálního managementu dle ISO 14001
 - Systém pro hospodaření s energiemi dle ISO 50001
- Třinecké železářny jsou dlouholetým výrobcem drobného kolejiva a kolejnic.
- Našimi odběrateli v sortimentu drobného kolejiva jsou především evropské železniční společnosti.

QUALITY AND COMPANY PROFILE

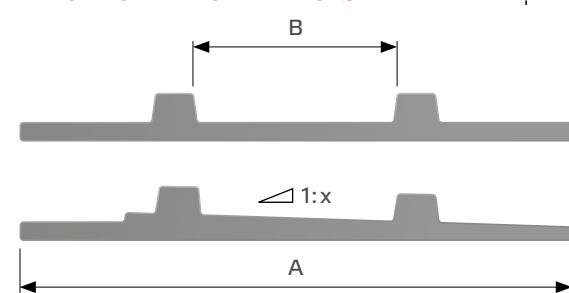
- The production process of Třinecké železářny is followed by means of several checking points and corresponding procedures.
- Customer's demands, standards, contract conditions and other specific requirements are implemented into the monitoring system of production process in order to ensure the highest quality of steel and the final product.
- Třinecké železářny is approved by the bureau of TÜV Nord certification TÜV Nord and possesses the following certificates:
 - Quality management system according to ISO 9001
 - Quality management system in automotive industry according to IATF 16949
 - Environmental management system according to ISO 14001
 - Energy management system according to ISO 50001
- The Třinecké železářny company is a long-time producer of railway accessories and rails.
- Our customers are mostly European railway companies in assortment of railway accessories.

SORTIMENT PRO ŽELEZNIČNÍ A TRAMVAJOVÉ TRATĚ

- Výroba na základě přesné specifikace po dohodě se zákazníkem.

ŽEBROVÉ PODKLADNICE				
Orientační použití u kolejnic o šířce paty (mm)	125	46E1	49E1	49E5
	140	54E2	54E3	54E4
		50E6	54E1	
150	60E1	60E2	R65	
		P65		
A - Šířka (mm)	345 ÷ 380			
B - Komora (mm)	127 ÷ 152			
L - Délka (mm)	110 ÷ 440			
Sklon \triangleleft 1:x	0	1:20	1:40	
Průměr děr (mm)	21 ÷ 44			

ŽEBROVÁ PODKLADNICE / MĚŘÍTKO 1:5



- Podkladnice můžeme vyrobit ploché a klínové, symetrické a asymetrické.
- Dělení podkladnicového profilu se provádí stříháním nebo řezáním.
- Otvory se děrují nebo vrtají. Drážka pro hákový šroub se frézuje.

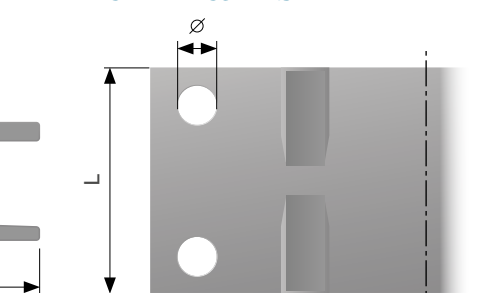
ZARUČENÉ VLASTNOSTI MATERIÁLU	
Materiál	S275JR
Norma	EN 10025
Pevnost v tahu	410 ÷ 560 MPa
Tažnost	min. 23 %
Obsah prvků	0,21 % C
	max. 0,045 % P, S

COMPONENTS FOR RAILWAY AND TRAMWAY TRACKS

- The production based on the exact specification by agreement with the customer.

RIBBED BASE PLATES				
Application for rails with foot width (mm)	125	46E1	49E1	49E5
	140	54E2	54E3	54E4
		50E6	54E1	
150	60E1	60E2	R65	
		P65		
A - Width (mm)	345 ÷ 380			
B - Chamber (mm)	127 ÷ 152			
L - Length (mm)	110 ÷ 440			
Inclination \triangleleft 1:x	0	1:20	1:40	
Diameter of holes (mm)	21 ÷ 44			

RIBBED BASE PLATE / SCALE 1:5



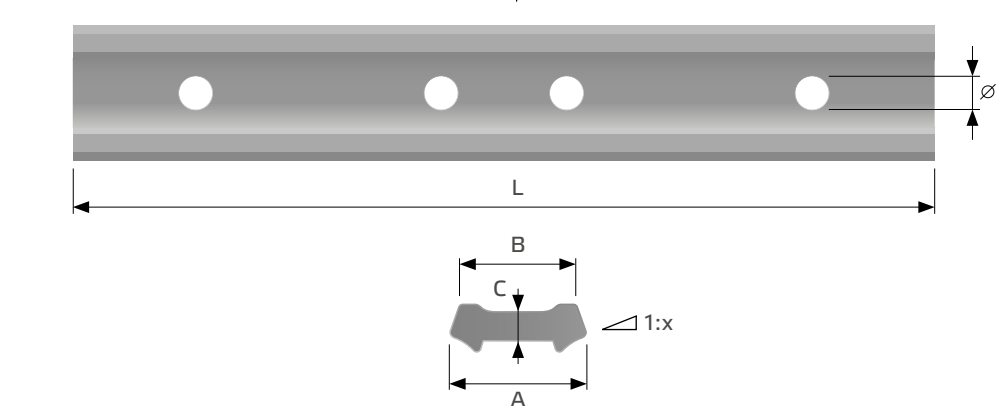
- We can produce flat ribbed base plates and base plates with an inclination, symmetrical or asymmetrical base plates.
- The cutting of base plates profile is done by shearing or sawing.
- The holes are punched or drilled. The slot for T-head bolt is milled.

GUARANTEED PROPERTIES OF MATERIAL	
Material	S275JR
Standard	EN 10025
Tensile strength	410 ÷ 560 MPa
Elongation	min. 23 %
Content of elements	0.21 % C
	max. 0.045 % P, S



SPOJKY	
A (mm)	80,80 ÷ 137,25
B (mm)	64,40 ÷ 127,35
C (mm)	17 ÷ 40
Sklon \triangleleft 1:x	1:2,75 ÷ 1:6,67
L - Délka (mm)	263 ÷ 1 000
Průměr děr (mm)	24 ÷ 31
Hmotnost (kg/m)	7,57 ÷ 31,34
Průřez (cm²)	15,36 ÷ 42,93

SPOJKA / MĚŘÍTKO 1:5

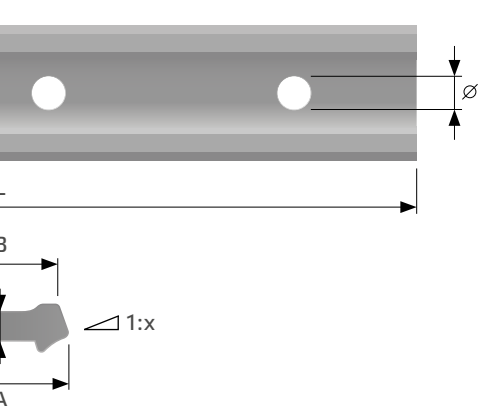


- Spojky vyrábíme řezané a vrtané.

ZARUČENÉ VLASTNOSTI MATERIÁLU		
Materiál	R200	S355JR
Norma	EN 13674	EN 10025
Pevnost v tahu	min. 680	470 ÷ 630 MPa
Tažnost	min. 14 %	min. 22 %
Obsah prvků	0,4 ÷ 0,6 % C	0,24 % C
	max. 0,040 % P, S	max. 0,045 % P, S

FISHPLATES	
A (mm)	80.80 ÷ 137.25
B (mm)	64.40 ÷ 127.35
C (mm)	17 ÷ 40
Inclination \triangleleft 1:x	1:2.75 ÷ 1:6.67
L - Length (mm)	263 ÷ 1 000
Diameter of holes (mm)	24 ÷ 31
Weight (kg/m)	7.57 ÷ 31.34
Cross section (cm²)	15.36 ÷ 42.93

FISHPLATE / SCALE 1:5



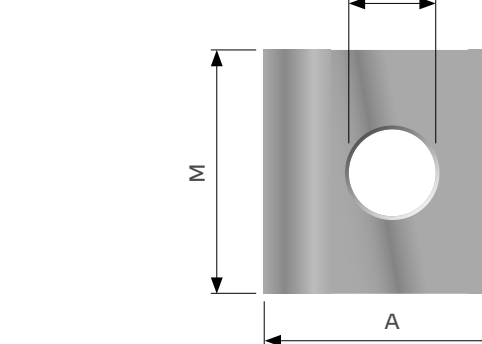
- We produce fishplates sawn and drilled.

GUARANTEED PROPERTIES OF MATERIAL		
Material	R200	S355JR
Standard	EN 13674	EN 10025
Tensile strength	min. 680	470 ÷ 630 MPa
Elongation	min. 14 %	min. 22 %
Content of elements	0.4 ÷ 0.6 % C	0.24 % C
	max. 0.040 % P, S	max. 0.045 % P, S



SVĚRKY	
A (mm)	68 ÷ 70
B (mm)	50 ÷ 53
C (mm)	31 ÷ 34
D (mm)	23 ÷ 28
E (mm)	42 ÷ 45
M (mm)	65 ÷ 75
T (mm)	12 ÷ 13
Sklon \triangleleft 1:x	1:4 ÷ 1:14
Hmotnost (kg/m)	10,31 ÷ 10,69
Průřez (cm²)	13,13 ÷ 13,62

SVĚRKA / MĚŘÍTKO 1:2

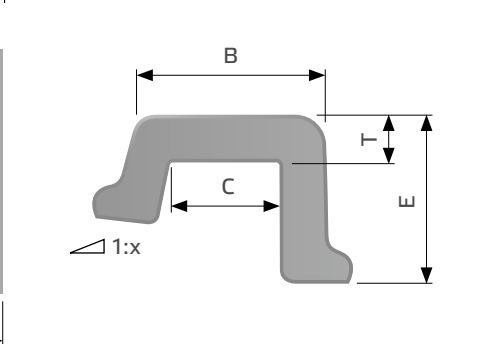


- Svěrky vyrábíme stříhané nebo řezané. Otvory děrujeme.

ZARUČENÉ VLASTNOSTI MATERIÁLU	
Materiál	S355JR
Norma	EN 10025
Pevnost v tahu	470 ÷ 630 MPa
Tažnost	min. 22 %
Obsah prvků	0,24 % C
	max. 0,045 % P, S

CLIPS	
A (mm)	68 ÷ 70
B (mm)	50 ÷ 53
C (mm)	31 ÷ 34
D (mm)	23 ÷ 28
E (mm)	42 ÷ 45
M (mm)	65 ÷ 75
T (mm)	12 ÷ 13
Inclination \triangleleft 1:x	1:4 ÷ 1:14
Weight (kg/m)	10.31 ÷ 10.69
Cross section (cm²)	13.13 ÷ 13.62

CLIP / SCALE 1:2



- We produce clips sheared or sawn. Holes are punched.

GUARANTEED PROPERTIES OF MATERIAL	
Material	S355JR
Standard	EN 10025
Tensile strength	470 ÷ 630 MPa
Elongation	min. 22 %
Content of elements	0.24 % C
	max. 0.045 % P, S

